
	Informacja Techniczna Wyrobu	Numer	IT.003.APP
		Data edycji	25.02.2022
		Wersja	12.0
		Hydroizolacja	

Trójwarstwowa membrana do izolacji przeciwwodnej AlphaProPlus

1. **Specyfikacja Techniczna:** PN-EN 13967:2012 Elastyczne wyroby wodochronne -- Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji przeciwwodnej części podziemnych -- Definicje i właściwości.
2. **Producent/Miejsce produkcji:** Alpha Dam Sp. z o.o., 87-207 Dębowa Łąka 45
3. **Opis wyrobu:** Trójwarstwowa membrana, składająca się z rdzenia polietylenowego, jednostronnie laminowana włókniną polipropylenową. Poprzez zastosowanie technologii **AlphaProPlus** membrana jest bardzo mocna a przy tym lekka, powłoka zewnętrzna łączy się doskonale z betonem.
4. **Przeznaczenie i zakres stosowania:**
Wyrób stosowany w konstrukcji ściany lub na podłogi, lub pod podłogami, lub pod płytami posadowionymi w gruncie w celu zabezpieczenia przed wodą wywierającą ciśnienie hydrostatyczne, przechodzącą z gruntu do wnętrza lub z jednej części konstrukcji do innej.
5. **Sposób układania:**
 - 5.1. poziomo na betonie podkładowym lub na podłożu np. z zagęszczonego piasku
 - 5.2. pionowo, np. w szalunku przed betonowaniem, przykładanie bezpośrednio do ściany lub do płyty termoizolacyjnej
6. **Informacje dla użytkownika:**
 - 6.1. **Warunki układania:**
Membranę **AlphaProPlus** należy układać w warunkach umożliwiających normalne prace murarskie, nie należy układać przy temperaturze poniżej -5 °C. Należy zapobiegać uszkodzeniom membrany podczas prowadzenia prac zbrojarskich. Podłoże pod membranę winno być nieodkształcalne, zwarte, gładkie, czyste i jednolite, bez ostrych krawędzi i ubytków, czy wystających ziaren kruszywa. W czasie prac zbrojarskich i szalunkowych należy prowadzić z zachowaniem należytej ostrożności, aby nie uszkodzić membrany hydroizolacyjnej.
 - 6.2. **Warunki stosowania:**
Wykonanie ochrony przeciwwodnej za pomocą membrany **AlphaProPlus** powinno się odbyć według projektu technicznego sporządzonego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi.
 - 6.3. **Łączenie:**
Mocowanie mechaniczne krawędzi membran do szalunku za pomocą takera przed sklejeniem lub zgrzewaniem lub mocowanie w systemie klejonym do przygotowanej konstrukcji betonowej za pośrednictwem odpowiednio dobranego kleju np. Styrbīt. W przypadku użycia innego kleju należy skonsultować się z producentem. Stosując każdą metodę instalacji membran należy stosować zakład pomiędzy pasmami membran o minimalnej szerokości 6 cm. W przypadku powstawania pasma wolnego od włókniny podczas łączeń membran, należy nakleić, taśmą APP150 w celu zamaskowania pasma wolnego od włókniny.

	Informacja Techniczna Wyrobu	Numer	IT.003.APP
		Data edycji	25.02.2022
		Wersja	12.0
		Hydroizolacja	

Pasma membran powinny być łączone wzdłuż za pośrednictwem taśmy butylowej APP40H o min szerokości 4 cm. Pasma membran w poprzek powinny być łączone za pośrednictwem Taśmy APP150 tape stosowanej od strony górnej i dolnej połączenia.

6.4. Mieszanka betonowa i beton:

Mieszankę układać bezpośrednio na wykonanym systemie izolacji przeciwwodnej. Mieszanka winna mieć konsystencję umożliwiającą dokładne nasączenie i wniknięcie zaczynu cementowego w strukturę włókniny polipropylenowej celem uzyskania właściwego zespolenia izolacji z betonem. Istotne jest właściwe ułożenie, zagęszczenie i pielęgnacja betonu. Izolowana konstrukcja żelbetowa winna być zaprojektowana zgodnie z obowiązującymi normami z zapewnieniem minimalnego stopnia zbrojenia. Element powinien być wykonany z betonu C20/25÷C40/50 o konsystencji S3÷S4. Przed betonowaniem płyty fundamentowej należy usunąć ewentualne zanieczyszczenia z membrany hydro-izolacyjnej np. przez mycie wodą pod ciśnieniem (usunąć potem powstałe zastoiska wody), lub sprężonym powietrzem.

6.5. Przechowywanie:

AlphaProPlus należy przechowywać przed użyciem na budowie w oryginalnym opakowaniu chroniąc przed działaniem promieni słonecznych.

7. Gwarancja

Gwarancja obejmuje wodoszczelność wyrobu przez okres 10 lat od daty nabycia wyrobu.

Warunkiem zastosowania gwarancji jest:

1. Zastosowanie wyrobu zgodnie z Informacją Techniczną Wyrobu
2. Przechowywanie wyrobu zgodnie z Informacją Techniczną Wyrobu
3. Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie.
4. Udokumentowanie nabycia na podstawie faktury zakupu i nr ID wyrobu

8. Informacje dotyczące oznakowania CE:

Zgodnie z wymaganiami wynikającymi z normy PN-EN 13967:2012



13

Numer Certyfikatu Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji Nr **1434-CPR-0257**

Stosowanie oznakowania CE podlega nadzorowi Zakładowej Kontroli Produkcji przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., Oddział Badań i Certyfikacji w Gdańsku, nr jednostki notyfikowanej 1434.

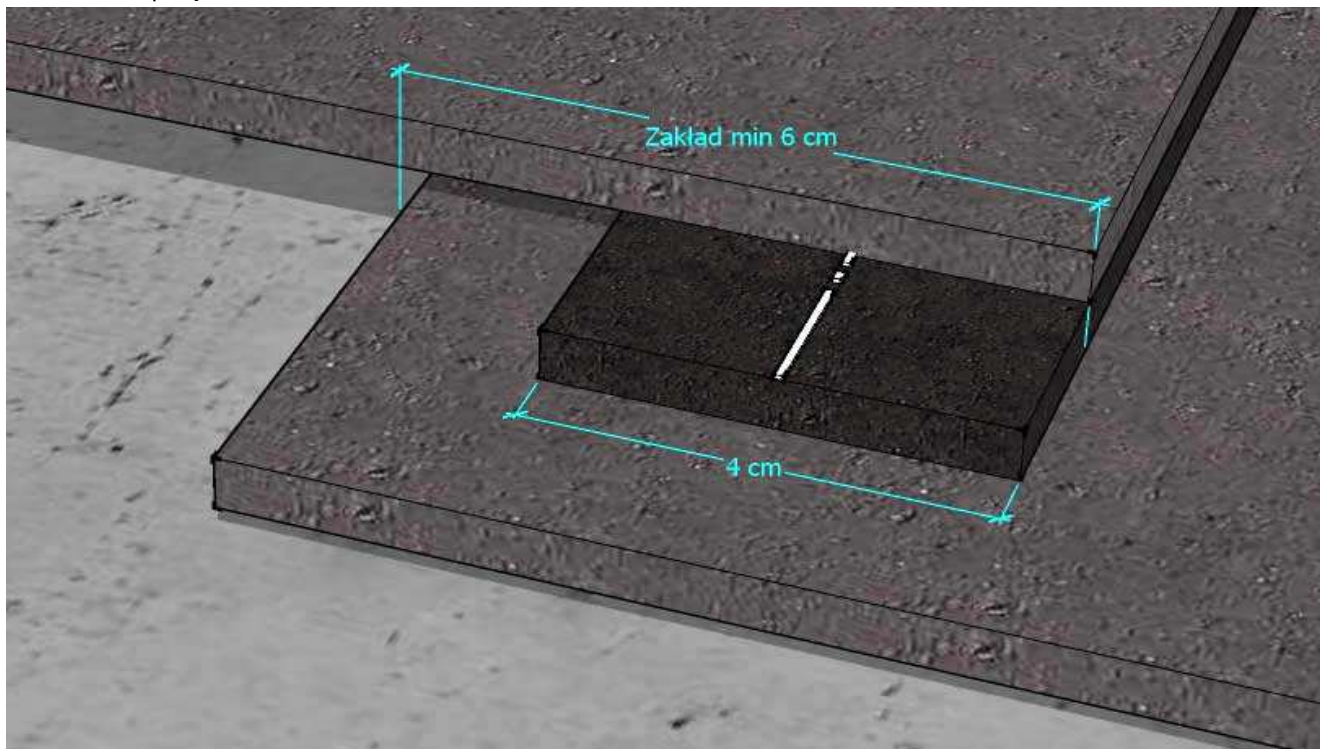
9. Właściwości wyrobu:

Zasadnicze charakterystyki	Jednostka	Właściwości użytkowe
Wady widoczne	-	brak

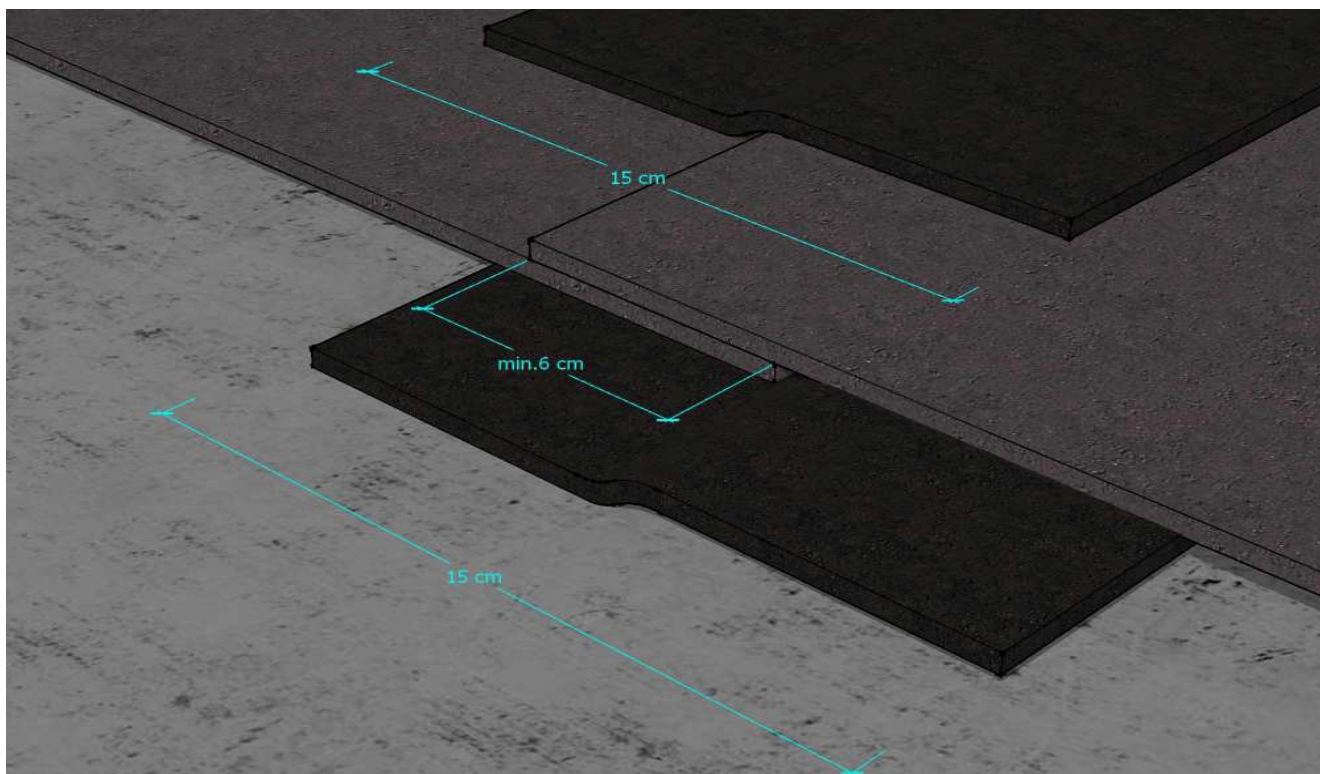
Długość	m	25 (0% do +5%)
Szerokość	m	1,500 (0% do +1%)
Prostoliniowość	mm	≤ 30/10 mb
Grubość	mm	1,300 (±5%)
Gramatura	kg/m ²	1,150 (±5%)
Wodoszczelność	400 kPa Metoda B	wodoszczelna
Odporność na obciążenie statyczne	kg metoda B	≥ 20
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu	Metoda A	
Maksymalna siła		
- kierunek wzdłuż	N/50mm	≥ 450
- kierunek w poprzek	N/50mm	≥ 350
Wydłużenie		
- wydłużenie wzdłuż	%	≥ 350
- wydłużenie w poprzek	%	≥ 350
Trwałość po sztucznym starzeniu	60 kPa metoda B	wodoszczelna
Trwałość po działaniu alkaliów	60 kPa metoda B	wodoszczelna
Wytrzymałość na rozdzieranie gwoździem		
- kierunek wzdłuż	N	≥ 270
- kierunek w poprzek	N	≥ 300
Odporność na uderzenia	mm Metoda A	≥ 450
Wytrzymałość złącza na ścinanie		
- zakład podłużny	N/50 mm	≥ 150
- zakład poprzeczny		≥ 130
Wodoszczelność złącza przy użyciu APP 40H	60 kPa metoda B	wodoszczelna
Wodoszczelność złącza przy użyciu zgrzewu termicznego	60 kPa metoda B	wodoszczelna
Odporność na zginanie w niskiej temperaturze	°C	≤ -30
Stopień przepuszczalności radonu		
Transmitancja	m/s	$3,81 \times 10^{-8} \pm 5,71 \times 10^{-9}$
Odporność	s/m	$2,63 \times 10^7 \pm 3,94 \times 10^6$
Przepuszczalność	m ² /s	$4,57 \times 10^{-11} \pm 6,85 \times 10^{-12}$
Odporność na sztuczne starzenie przez długotrwałe działanie podwyższonej temperatury	24 tygodnie 70 °C	brak wad widocznych
Przyczepność do betonu po 28 dniach	MPa	1,09
Odporność na boczną migrację wody	-	do 5 bar
Reakcja na ogień	Klasa	E
Substancje niebezpieczne	-	NPD

Numer	IT.003.APP
Data edycji	25.02.2022
Wersja	12.0
Hydroizolacja	


Podstawowe połączenia:



Rys. P-02 Połączenia klejone membran wzdłuż za pośrednictwem taśmy butylowej dwustronnie klejącej APP40H o min szer. 4 cm.



Rys. P-01b Połączenia membran w poprzek. Należy stosować taśmę APP150 od dołu i góry zakładu.

	Informacja Techniczna Wyrobu	Numer	IT.003.APP
		Data edycji	25.02.2022
		Wersja	12.0
		Hydroizolacja	

W imieniu producenta podpisał(a):



Prokurent Iwona Majek

Dębowa Łąka, 25 lutego 2022 r.